

丽水凝胶化时间测定仪工艺

生成日期: 2025-10-29

凝胶时间测定仪介绍: 包括一个可移动的不锈钢柱塞被被测上下往复运动通过机械装置在液体中。当发生凝胶化所得的材料的弹性支撑所述柱塞引起仪器内部的开关来关闭的重量时, 时钟停止, 并一个指示灯来上。读取为接近的分钟。柱塞的权重保持准确和有效重量为仪器的往复运动机构的一部分, 以确保的, 可重复的结果具有相同的仪器, 不同仪器之间。一个小的振动施加到柱塞克服摩擦力的往复式电机

介绍: 机械压缩试验用的Techne胶凝计时器使用优于其它方法。凝胶时间测定仪的压力为0.2-0.5Mpa方便、安全、符合实验室储气标准。丽水凝胶化时间测定仪工艺

当发生凝胶化所得的材料的弹性支撑所述柱塞引起仪器内部的开关来关闭的重量时, 时钟停止, 并一个指示灯来上。柱塞的权重保持准确和有效重量为仪器的往复运动机构的一部分, 以确保*的, 可重复的结果具有相同的仪器, 不同仪器之间。一个小的振动施加到柱塞克服摩擦力的往复式电机。凝胶时间测定仪的主要功能特点: 大屏幕液晶带背光显示器, 纯中文操作, 关键数据密码保护。环氧树脂凝胶时间测定仪用于覆铜板和线路板行业测试半固化片及树脂的凝胶化时间的仪器设备。丽水凝胶化时间测定仪工艺凝胶时间测定仪适用于凝胶涂层、树脂以及封装化合物等行业。

流变仪模量测试法: 将树脂基体放入底托中, 设定间隙为0.5mm将直径50mm的锥板压下, 升温至试验温度后, 启动测试并记录时间。当树脂基体的损耗模量与储能模量曲线相交, 其交点所在时间即为凝胶时间。凝胶时间测定仪的主要功能特点: 可与电脑连接, 将测量数据输出至电脑, 便于用户对数据进行统计分析。凝胶时间测定仪产品特点: 嵌入式一体化工业级7寸彩色液晶触摸屏操作灵活方便。按实验顺序自动存储100个结果数据, 可随时查询或打印。

环氧树脂凝胶时间测定仪产品特点: 计时精确, 较小分辨率为0.1s另设有暂停功能; 采用可靠的过流、漏电保护装置, 提高操作安全性; 超大LED液晶数字显示, 外观新颖美观。使用方法: 接通电源, 拨开电源开关, 将温度调节至需要的温度, 仪器自动加热, 至恒温状态并稳定约需要2小时(方可保证测定效果)才可以进行测试, 将三分之一药勺的粉末涂料小心堆在热板中心, 将顶部稍稍压平, 待粉末熔融约80%左右熔成直径1.5-2.0cm的圆片, 开始计时, 同时用胶棒以 60 ± 5 转每分钟的速度向一个方向画圈搅拌, 各处要搅拌均匀, 至涂料刚好不粘附胶棒停止计时, 此时为胶化时间的终点, 该时间长度即为粉末涂料的胶化时间。环氧树脂凝胶时间测定仪用于覆铜板和线路板行业测试半固化片及树脂的凝胶化时间的仪器设备。

仪器随机携带一个小容量的燃气储气罐, 可灌装打火机用气, 压力0.2-0.5Mpa方便、安全、符合实验室储气标准。通过测绘凝胶时间表 $VS. 1/T$ (温度), 凝胶点可以确定物质的保存时间。可简单地在两个或者多个高于环境的温度下确定凝胶时间并外推到环境温度。所有测量点应该落在一条直线上。凝胶时间测定仪提供了一个可靠的手段来测量凝胶的时间, 这个凝胶时间是指在恒定的控温测试下达到早期稠化状态的时间。在评估如树脂、石蜡、清漆、苯乙烯、单体、三聚氰胺、甲醛、不饱和油类、陶器制造用化合物、热固性粮食和它的可聚合塑化剂材料的聚合速率时, 热固性化合物凝胶点的测定是十分关键的。凝胶时间测定仪的凝胶点通常的特征是材料的粘度突然之间明显增加。丽水凝胶化时间测定仪工艺

凝胶时间测定仪随机携带一个小容量的燃气储气罐, 可灌装打火机用气。丽水凝胶化时间测定仪工艺

对凝胶时间测定仪的计时误差进行3次重复测量分别算取三次数据的算术平均值。计时误差为凝胶时间测定仪的计时时间与电子秒表示值之差。3.1 温度示值误差测量模型 $\Delta t = t_0 - t$ 式中： Δ —凝胶时间测定仪的温度示值误差， $^{\circ}\text{C}$ —被检凝胶时间测定仪显示的平均值， $^{\circ}\text{C}$ —热板表面实际温度的平均值， $^{\circ}\text{C}$ 。由于以上各量互不相关，故其合成方差为 $u(\Delta) = \sqrt{c_u(t_0)^2 + c_t^2 M(t)}$ 则灵敏系数 $C = \frac{\partial \Delta}{\partial t} = -1$ 当测得凝胶时间时，显示屏则会显示凝胶时间和粘度换算值。丽水凝胶化时间测定仪工艺